



www.citech-halle.de

Detailinformationen und Bearbeitungsgrenzen

Alle Informationen zu den Arbeitsbereichen sind nur als Richtwerte zu verstehen. Eine konkrete Auskunft erteilen wir Ihnen gern nach Ihrer Anfrage /Zeichnung/Skizze. Die Größenangaben können sich z.B. aufgrund komplexer Bearbeitungen (4-5-Achsen), unterschiedlichen Toollängen oder ungünstiger Anfahrtswinkel vergrößern oder verkleinern. In einigen Fällen kann auch durch das umspannen des Werkstückes der Arbeitsbereich verdoppelt werden.

CNC- Dreh- und Drechselteile 4-Achsen (Holz, Kunststoffe und Leichtmetalle)

Drehlänge bis max. 1800 mm
Durchmesser von 20mm-330 mm

Drehteile konventionelle Maschinen (Kunststoffe und Metalle)

Drehlänge bis max. 1000 mm
Durchmesser von 15mm-300mm

CNC- Frästeile bis 3-Achsen (Holz, Kunststoffe und Leichtmetalle)

X-Achse 1600mm
Y-Achse 900mm
Z-Achse 300mm

CNC- Frästeile bis 5-Achsen (Holz, Kunststoffe und Leichtmetalle)

X-Achse 1200mm
Y-Achse 900mm
Z-Achse 300mm

Frästeile konventionelle Maschinen (Profile, Leisten, Holz und Kunststoffe)

Bis L= 5000mm x B=300mm x H=150mm

Zuschnitte (sägen)

Bis L=3100mm x B=2500mm x H=90mm (Platten Holz, Kunststoffe und Leichtmetalle)

Bis L=1200mm x B=1200mm x H=300mm (Holz, Kunststoffe)